

impralit® –CCO

Środek do impregnacji drewna metodą:

- próżniowo – ciśnieniową

Dane techniczne i zastosowanie na skalę przemysłową:

Wielkość opakowania	40 kg pojemnik, 1500 kg kontener																			
Rodzaj produktu	Rozcieńczalny wodą koncentrat soli. Gęstość: ok. 1500 g/cm ³																			
Zakres zastosowania	impralit – CCO jest przeznaczony do impregnacji ciśnieniowej drewna stosowanego na wolnym powietrzu lub pod dachem; budownictwie, przemyśle, górnictwie, np.(maszty, kołki, palisady, drewno budowlane, fasady, płoty, parkany). Środek należy stosować w przypadku narażenia drewna na szkodliwe czynniki zewnętrzne. Nie stosować w przypadku częstego, bezpośredniego kontaktu zaimpregnowanego drewna z istotami żywymi i artykułami spożywczymi. Chemicznie obojętny względem żelaza i stali.																			
Działanie ochronne	Niezawodny środek do ochrony drewna, zawiera bioksydy, środki czynne do ochrony przed grzybami rozkładającymi drewno oraz owadami.																			
Skład chemiczny	Chromiany (16%Cr), sole boru (1%BO), miedź (9,8% Cu).																			
Zabarwienie	Przed utwaleniem żółty, po utwaleniu popielatyz ielony. Istnieje możliwość zastosowania past barwiących na kolor brązowy.																			
Czas utwalania	impralit – CCO może być zaraz po impregnacji łatwo wymywany z powierzchni drewna. Aby nie dopuścić do takiej sytuacji, należy zaimpregnowane drewno przynajmniej przez okres 24 godzin chronić przed deszczem. Czas utwalania dla drewna o 1 i 2 klasie zagrożenia kończy się w momencie powierzchniowego obeschnięcia drewna. Drewno o 3 i 4 klasie zagrożenia powinno być sprzedawane po całkowitym utwaleniu się środka impregnującego w drewnie.																			
Sposób zastosowania	impralit – CCO jest przeznaczony tylko do impregnacji próżniowo ciśnieniowej i zanurzeniowej w urządzeniach stacjonarnych. Nie jest przeznaczony do impregnacji natryskowej czy malowania pędzlem.																			
Stężenie robocze	Stężenie robocze jest uzależnione od sposobu impregnacji: przy impregnacji zanurzeniowej przynajmniej 5 –10% stężenie roztworu roboczego, przy impregnacji próżniowoci śnieniowej przynajmniej 2% stężenie roztworu roboczego. Wymagane dozowanie przy impregnacji zanurzeniowej wg poniższego zestawienia: <table border="0"> <tr> <td colspan="3">Grubość drewna (cm) klasy zagrożenia dozowanie g/m²</td> </tr> <tr> <td>< 4</td> <td>1 i 2</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>> 4</td> <td>1 i 2</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>< 4</td> <td>3</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>> 4</td> <td>3</td> <td>90</td> </tr> </table> Wymagane dozowanie przy impregnacji próżniowoci śnieniowej: Klasa zagrożenia 1 i 2 = 1,5 kg koncentratu soli na m ³ drewna Klasa zagrożenia 3 = 4 kg koncentratu soli na m ³ drewna Klasa zagrożenia 4 = 8 kg koncentratu soli na m ³ drewna W przypadku ekstremalnych czynników zewnętrznych działających na drewno, kiedy jest ono w chłodni lub znajduje się w wodzie, należy stosować przynajmniej 18 kg/m ³ drewna. Przy impregnacji słupów i palisad należy stosować dawki wg poniższego zestawienia: <table border="0"> <tr> <td>Średnica</td> <td>Dawka</td> </tr> <tr> <td>3 – 7 cm</td> <td>12 kg/m³</td> </tr> </table>	Grubość drewna (cm) klasy zagrożenia dozowanie g/m ²			< 4	1 i 2	50	> 4	1 i 2	60	< 4	3	75	> 4	3	90	Średnica	Dawka	3 – 7 cm	12 kg/m ³
Grubość drewna (cm) klasy zagrożenia dozowanie g/m ²																				
< 4	1 i 2	50																		
> 4	1 i 2	60																		
< 4	3	75																		
> 4	3	90																		
Średnica	Dawka																			
3 – 7 cm	12 kg/m ³																			

	7 – 10 cm pow. 10 cm	10 kg/m ³ 8 kg/m ³
Wykonanie roztworu roboczego	impralit – CCO należy mieszać z odpowiednią ilością wody. Nie stosować wody o temperaturze poniżej +5 °C. Ciepła woda przyspiesza rozpuszczanie się soli. Temperatura roztworu roboczego nie powinna przekraczać +30°C.	
Możliwość malowania po impregnacji	Zaimpregnowane elementy drewniane, po ich wyschnięciu, w celach dekoracyjnych można malować i barwić większością farb oraz barwników dostępnych na rynku.	
Środki ostrożności	<p>impralit – CCO może być stosowany wyłącznie przez wyspecjalizowane firmy, posiadające odpowiedni sprzęt i zezwolenie od właściwych władz upoważniające do wykonywania impregnacji próżniowości śnieniowej.</p> <p>impralit – CCO nie można w żadnym przypadku stosować natryskowo. W sytuacji powstania aerozolu, wdychanie jego grozi wystąpieniem chorób nowotworowych.</p> <p>Podczas pracy chronić twarz, ręce, oczy (stosować tłuste kremy ochronne, rękawice gumowe, okulary ochronne).</p> <p>W czasie prac impregnacyjnych nie jeść, nie pić, nie palić. Po zakończeniu pracy twarz i ręce dokładnie umyć.</p> <p>Do składania i impregnacji w impralicie – CCO nie należy stosować metali kolorowych, takich jak: cynk, miedź, mosiądz, ponieważ pomiędzy impralitem – CCO i jego roztworami mogą zachodzić reakcje chemiczne.</p> <p>impralit – CCO i jego roztwory są szkodliwe dla zdrowia, w przypadku połknięcia, zachłyśnięcia się. Przy kontakcie z oczami przemyć wodą i skontaktować się z lekarzem, przy zetknięciu ze skórą, zmyć dużą ilością wody.</p> <p>Chronić dzieci przed dostępem do preparatu.</p>	
Odporność na niską temperaturę	<p>Koncentrat impralitu – CCO i jego roztwory reagują na mróz: temperatura zamarzania koncentratu poniżej 1 5°C, temperatura zamarzania cieczy roboczej poniżej 0°C.</p> <p>W przypadku zamarznięcia koncentratu lub jego roztworu roboczego, po ich odmrożeniu i dobrym wymieszaniu roztworu czy koncentratu, nie zmieniają właściwości pierwotnych i bez obaw można go stosować. W celu uniknięcia problemów spowodowanych zbyt niskimi temperaturami, proponujemy przechowywanie i prowadzenie prac impregnacyjnych w pomieszczeniach zabezpieczonych od niskich temperatur.</p>	
Ochrona środowiska	impralit – CCO i jego roztwory robocze nie mogą przedostać się do gleby, instalacji wodnych i kanalizacyjnych.	
Producent	RÜTGERS Organics GmbH Sandhofer Strasse 96 D6 8305 Mannheim (Niemcy)	

Orientacyjna tabela niezbędnych ilości roztworu roboczego **impralitu – CCO** do zaimpregnowania 1 m³ drewna przy impregnacji ciśnieniowej:

Wymiary drewna	Świerk			Sosna		
	Czas podciśnienia	czas naporu w godz.	średnie zużycie środka impreg. w kg/m ³	Czas podciśnienia	czas naporu w godz.	śred. zużycie środka impr. w kg/m ³
Drewno okrągłe	1	23	1402 00	0,5	1	4006 00
Cienkie słupy Draği	1	34	1201 60	0,5	1	3004 00
? 121 5 cm	2	5	1101 50	1	2	2503 50
Maszty ? < 20cm	2	61 0	1001 50	1	23	2503 50
Tarcica	1	1	1802 50	0,5	0,5	4006 00
Łaty	1	1	1802 50	0,5	0,5	4006 00
Deski	1	2	1802 50	0,5	1	3004 00
Belki	2	3	1201 60	0,5	12	2503 50
Kantówki cienkie	2	3	1201 60	0,5	1	2503 50